

StrainLock

DATENBLATT



Lithium-Ionen-Batterien erzeugen bei einer Havarie Druckstöße, die von Explosionen begleitet werden können. Die dabei entstehenden Gase sind hochgiftig. Das Gefährdungsszenario hat sich im Vergleich zu den klassischen Gefahrgut-schränken dadurch grundlegend verändert.

Die Feuergefahr wirkt nicht mehr von außen auf den Schrank, sie wirkt von innen und ist von Flammen, Explosionen und giftigen Gasen begleitet.

Der **StrainLock** ist die Lösung zur sicheren Lagerung von Lithium-Ionen-Batterien. Die Neuentwicklung für dieses spezielle Gefahrenszenario besitzt ein Filtersystem, das toxische Gase und Stäube genauso wie Funken und Flammen zurückhält.

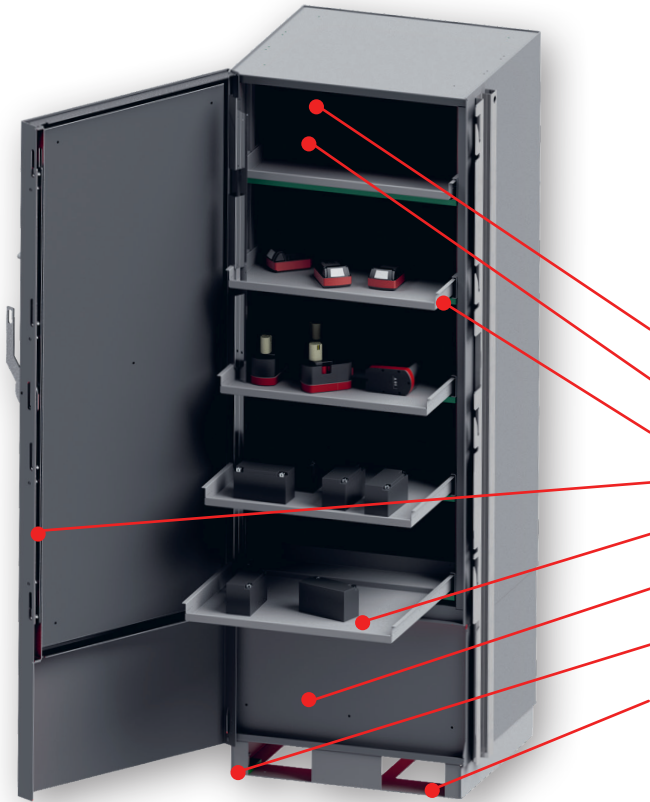
Durch das integrierte Thermomanagement wird eine kritische Temperatur der Außenwände verhindert. Sollte eine Batterie im Inneren des **StrainLock** havarieren, dann verhindern die Sicherheitsmerkmale eine Brandausbreitung und die Kontamination des Umfelds.

Hauptmerkmale

- Sichere stationäre Lagerung von Lithium-Ionen-Batterien
- Auch für kritische und defekte Lithium-Ionen-Batterien
- Geprüftes Gesamtsystem
- Druckfeste Konstruktion
- Integriertes Gasfiltersystem
- Kein Austritt von Funken, Flammen, Flüssigkeiten und Feststoffen
- Die Fachböden schließen im Havariefall einzeln ab

Optionen

- RAL-Farbe nach Wunsch möglich
- Kabeldurchführung
- Ausziehbare Schubladen
- Branddetektion
- Kühlung
- Temperaturüberwachung mit Live-Anzeige in der SMC-App
- Ladefunktion inklusive 5 Steckdosen pro Fach



Technische Daten

Außenmaße	L x B x H · 621 x 718 x 1.971 mm
Innenmaße	L x B x H · 560 x 571 x 1.390 mm
Fachhöhen	257 mm (248 mm bei Option Schubfächer)
Zugelassener Energieinhalt	12 kWh (max)
Leergewicht	450 kg

Gasleitsystem

Steckdosenleisten (optional)

Flammenausbreitungshemmende Fachböden

Standfeste Verriegelung

Ausziehbare Schubladen (optional)

Integriertes Filtersystem

Höhenverstellung des Standfußes

Unterfahrbarer Standfuß

