

## Niederdruckwassernebelanlage

### DATENBLATT



Die Niederdruckwassernebelanlage (NDWN) stellt eine umweltschonende Alternative zu vielen herkömmlichen Löschmethoden dar und findet in vielen unterschiedlichen Bereichen Anwendung. Durch den geringeren Verbrauch an Wasser und Strom arbeitet sie sehr effizient. Der durch Druck und spezielle Düsen erzeugte Wassernebel bekämpft Brände durch seine hohe Kühlleistung und dem Effekt der Sauerstoffverdrängung besonders gut und schnell.

Die kompakte Bauweise führt dazu, dass die Niederdruckwassernebelanlage auch in Bereichen mit wenig Platz installiert werden kann wie z.B. Teststände oder Trafostationen. Geringe Betriebs- und Wartungsaufwände ermöglichen einen preisgünstigen Betrieb.

Diese Anlage kann auf Wunsch des Kunden in Kombination mit einer Brandfrüherkennung zu einer Systemlösung konzipiert werden.

#### Hauptmerkmale

- Integrierte Brandmeldezentrale mit Löschesteuerung
- Betrieb für 2 getrennte Löschbereiche möglich
- Hohe Kühlleistung und Sauerstoffverdrängung durch feinste Wasservernebelung
- Reduzierter Löschwasserbedarf
- Verringert die Menge an kontaminiertem Löschwasser
- Geringer Energieverbrauch
- Kombinierbar mit einer Wasseraufbereitung und Rückförderung
- Notstromversorgung und Pufferung über Akku möglich



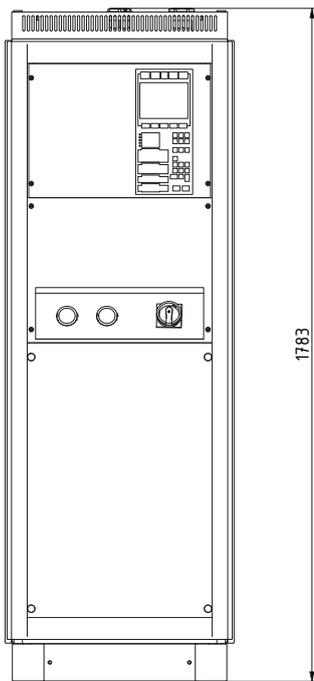
## Technische Daten

Abmessungen	L x B x H · 834 x 602 x 1.783 mm
Liefermenge	1,8 bis 9m³/h
max. Betriebsdruck	25 bar
Löschbereiche	2 (1 im Standard, 1 optional)
Leistung	2,5 bis 7,5 kW
Spannung	400 V / 50 Hz
Gewicht	200 kg
Anzahl LOOPs (BMZ)	1 (240 Teilnehmer)
Relaisausgänge (BMZ)	3 (davon 1 als Störung vorbelegt)
Zulassungen	CE · VdS (BMZ) · EN-54 (BMZ) · FM (Düsen)

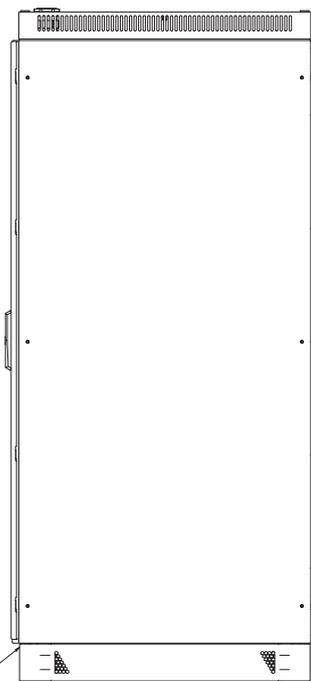
**Bereichsventile für bis zu 2 Bereiche**

**Integrierte BMZ mit Löschesteuerung**

**Wartungsfreie Niederdruckpumpe**



Eingang R 1 1/4"



Draufsicht

Ausgang  
2 x R 1"

