

SYSTEM: STRAINBOX

BAUREIHE: L



Produktbeschreibung

Die StrainBox L ermöglicht den ADR-konformen Transport sowie die sichere Lagerung kritischer und defekter Lithium-Ionen-Batterien. Die kompakte Bauweise wurde speziell für Batterien kleiner Energiespeicher entwickelt, wie sie beispielsweise in E-Bikes, Elektrowerkzeugen oder mobilen Geräten eingesetzt werden.

Die Konstruktion ist auf Havarien von Lithium-Ionen-Batterien ausgelegt und kontrolliert die bei einem möglichen Thermal-Runaway entstehenden thermischen und mechanischen Belastungen. Das integrierte Thermomanagement begrenzt die Wärmeübertragung nach außen und verhindert eine kritische Erwärmung der Außenflächen.

Ein integriertes Gasleit- und Filtersystem reduziert die Freisetzung toxischer Reaktionsgase und hält Partikel sowie feste Reaktionsprodukte innerhalb der Verpackung zurück. Die druckstabile Konstruktion verhindert das Austreten von Flammen, Funken, Flüssigkeiten und Feststoffen.

Zum Schutz von Personen und Sachgütern verfügt die StrainBox L über bewährte Sicherheitsmerkmale der Stöbich Brandschutz GmbH, darunter das integrierte Gasleit- und Filtersystem, eine mechanisch robuste Bauweise sowie das integrierte Thermomanagement.

Hauptmerkmale

ADR-konformer Transport von kritischen und defekten Lithium-Ionen-Batterien	Zurückhalten von Flüssigkeiten und Feststoffen
druckfeste Konstruktion	sichere und standhafte Verriegelung
integriertes Gasleit- und Filtersystem	Neutralisierung der auftretenden Schadgase
mechanische Beständigkeit	Schutz von Personen und Sachgütern
geprüftes Gesamtsystem	Aufnahme und Abführung der thermischen Energie
kein Austritt von Funken und Flammen	Verzicht auf staubende Füllstoffe

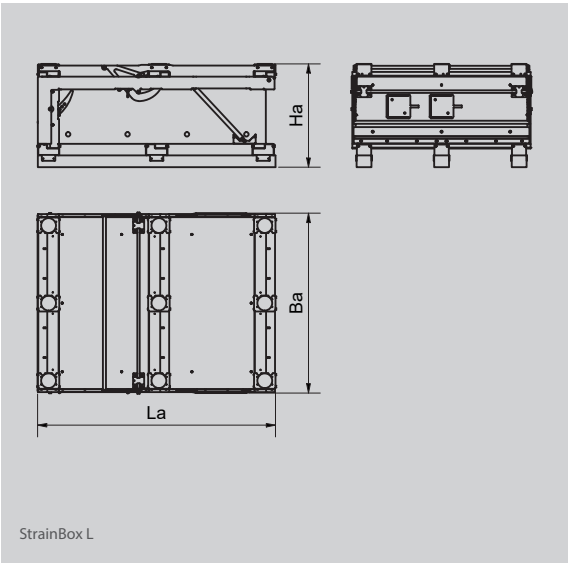
Produkteigenschaften

Technische Daten	StrainBox L	StrainBox L120-M
Außenmaße L _a x B _a x H _a	1.600 x 1.200 x 696 mm	1.207 x 980 x 765 mm
Innenmaße L _i x B _i x H _i	1.378 x 887 x 326 mm	700 x 520 x 326 mm
max. Leergewicht	557 kg	300 kg
max. Zuladung (Transport)	260 kg	120 kg
max. Energiegehalt (Lagerung)	31,2 kWh kritisch-defekt unkritisch unbegrenzt	15 kWh kritisch-defekt unkritisch unbegrenzt
max. Energiegehalt (Transport)	31,2 kWh kritisch-defekt unkritisch unbegrenzt	–
Fassungsvolumen	399 l	119 l
Zulassung und Konformität	Zugelassene UN-Gefahrgutverpackung mit X-Codierung für den Transport nach ADR, RID und IMDG-Code. Festlegung oder Erklärung des Prüfunternehmens liegen separat für den Transport kritisch-defekter Lithium-Ionen-Batterien vor.* CE-gekennzeichnet.	Zur Einbindung in innerbetriebliche automatisierte Prozesse. CE-gekennzeichnet.

* ADR SV 230 P 903, SV 310 P 910, SV 377 P 909, SV 376 P 908 / P 911 für die Verkehrsträger Straße, Eisenbahn, Binnen- und Seeschifffahrt; Stöbich ist Hersteller von Gefahrgutverpackungen mit anerkanntem Qualitätssicherungsprogramm nach BAM-Gefahrgutregeln.



StrainBox L in RAL 3020



Varianten

Alle Ausführungen sind mit elektrischem Antriebssystem zum automatisierten Öffnen und Verschließen der Verpackung erhältlich. Die M-Varianten enthalten hierzu eine Steuereinheit, die sich auch in Produktionslinien einbinden lässt.

Beschreibung der Komponenten

- Gasleit- und Filtersystem
- Verriegelungssystem
- Zurrösen für die Ladungssicherung
- Gasdruckfedern
- Auffangwanne für Flüssigkeiten
- Kennzeichenhalter für die Beschilderung

Anmerkungen

Es besteht die Möglichkeit, Abmessungen und Farbgebung nach vorheriger Rücksprache auf Kundenwunsch anzupassen. Standardmäßig wird das Produkt einfarbig in Verkehrsrot RAL 3020 gemäß Angebot ausgeliefert.