

SYSTEM: STRAINBOX

BAUREIHE: L



Produktbeschreibung

Die StrainBox L ermöglicht es, kritische und defekte Lithium-Ionen-Batterien ADR-konform zu befördern und sicher zu lagern. Größe und Bauweise wurden speziell für die Lagerung und den Transport von Batterien und Modulen, wie sie zum Beispiel in Hybridfahrzeugen verbaut werden, konzipiert.

Alle Verpackungen der StrainBox Serie verfügen über ein integriertes Filtersystem, das die toxischen Gase zu einem großen Teil herausfiltert. Gesundheitsschädliche Stäube und Partikel werden zurückgehalten und der Austritt von Feststoffen, Flüssigkeiten und Flammen wird verhindert.

Durch das integrierte Thermomanagement kommt es zu keiner kritischen Temperaturerhöhung der Außenwände. Sollten die Batterien im Inneren havarieren, so wird eine Kontamination im Umfeld der Verpackung verhindert.

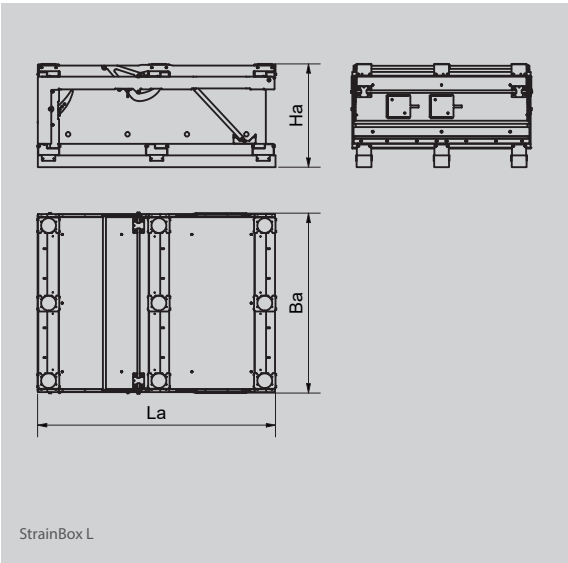
Zum Schutz von Personen und Sachgütern verfügt auch die StrainBox L über die typischen Sicherheitsmerkmale, die so nur die Produkte der Stöbich Brandschutz GmbH bieten. Dazu zählen das Filtersystem, die mechanisch standhafte Bauweise und das integrierte Thermomanagement.

Hauptmerkmale	ADR-konformer Transport von kritischen und defekten Lithium-Ionen-Batterien	Zurückhalten von Flüssigkeiten und Feststoffen
	druckfeste Konstruktion	sichere und standhafte Verriegelung
	integriertes Gasfiltersystem	Neutralisierung der auftretenden Schadgase
	mechanische Beständigkeit	Schutz von Personen und Sachgütern
	geprüftes Gesamtsystem	Aufnahme und Abführung der thermischen Energie
	kein Austritt von Funken und Flammen	Verzicht auf staubende Füllstoffe

Produkteigenschaften

Technische Daten	StrainBox L	StrainBox L120-M
Außenmaße L _a x B _a x H _a	1.600 x 1.200 x 696 mm	1.207 x 980 x 765 mm
Innenmaße L _i x B _i x H _i	1.378 x 887 x 326 mm	700 x 520 x 326 mm
max. Leergewicht	557 kg	300 kg
max. Zuladung (Transport)	260 kg	120 kg
max. Energieinhalt	31,2 kWh	15 kWh
Fassungsvolumen	399 l	119 l
Zulassung	zugelassene UN-Gefahrgutverpackung mit X-Codierung für den Transport nach ADR, RID und IMDG-Code*	-

* Verkehrsträger Straße, Eisenbahn, Binnen- und Seeschifffahrt; Stöbich ist Hersteller von Gefahrgutverpackungen mit anerkanntem Qualitätssicherungsprogramm nach BAM-Gefahrgutregeln



StrainBox L
in Farbkombination RAL 3020/7043

Varianten

Alle Ausführungen sind mit elektrischem Antriebssystem zum automatisierten Öffnen und Verschließen der Verpackung erhältlich. Die M-Varianten enthalten hierzu eine Steuereinheit, die sich auch in Produktionslinien einbinden lässt.

Beschreibung der Komponenten

- Gasfiltersystem
- Verriegelungssystem
- Zurrösen für die Ladungssicherung
- Gasdruckfedern
- Auffangwanne für Flüssigkeiten
- Kennzeichenhalter für die Beschilderung

Anmerkungen

Es besteht die Möglichkeit, Abmessungen und Farbgebung nach vorheriger Rücksprache auf Kundenwunsch anzupassen. Standardmäßig wird das Produkt einfarbig in Verkehrsgrau RAL 7043 gemäß Angebot ausgeliefert.