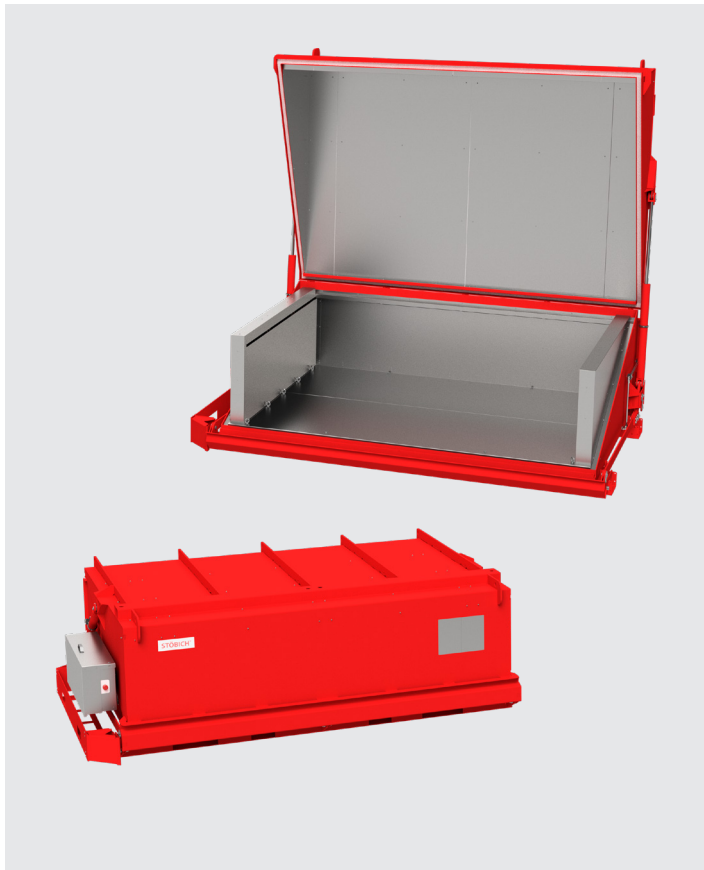


# SYSTEM: STRAINBOX

## BAUREIHE: XL



### Produktbeschreibung

Die StrainBox XL ermöglicht den ADR-konformen Transport sowie die sichere Lagerung kritischer und defekter Lithium-Ionen-Batterien. Die kompakte Bauweise wurde speziell für Batterien kleiner Energiespeicher entwickelt, wie sie beispielsweise in E-Bikes, Elektrowerkzeugen oder mobilen Geräten eingesetzt werden.

Die Konstruktion ist auf Havarien von Lithium-Ionen-Batterien ausgelegt und kontrolliert die bei einem möglichen Thermal-Runaway entstehenden thermischen und mechanischen Belastungen. Das integrierte Thermomanagement begrenzt die Wärmeübertragung nach außen und verhindert eine kritische Erwärmung der Außenflächen.

Ein integriertes Gasleit- und Filtersystem reduziert die Freisetzung toxischer Reaktionsgase und hält Partikel sowie feste Reaktionsprodukte innerhalb der Verpackung zurück. Die druckstabile Konstruktion verhindert das Austreten von Flammen, Funken, Flüssigkeiten und Feststoffen.

Zum Schutz von Personen und Sachgütern verfügt die StrainBox XL über bewährte Sicherheitsmerkmale der Stöbich Brandschutz GmbH, darunter das integrierte Gasleit- und Filtersystem, eine mechanisch robuste Bauweise sowie das integrierte Thermomanagement.

#### Hauptmerkmale

ADR-konformer Transport von kritischen und defekten Lithium-Ionen-Batterien

Zurückhalten von Flüssigkeiten und Feststoffen

druckfeste Konstruktion

sichere und standhafte Verriegelung

integriertes Gasleit- und Filtersystem

Neutralisierung der auftretenden Schadgase

mechanische Beständigkeit

Schutz von Personen und Sachgütern

geprüftes Gesamtsystem

Aufnahme und Abführung der thermischen Energie

kein Austritt von Funken und Flammen

Verzicht auf staubende Füllstoffe

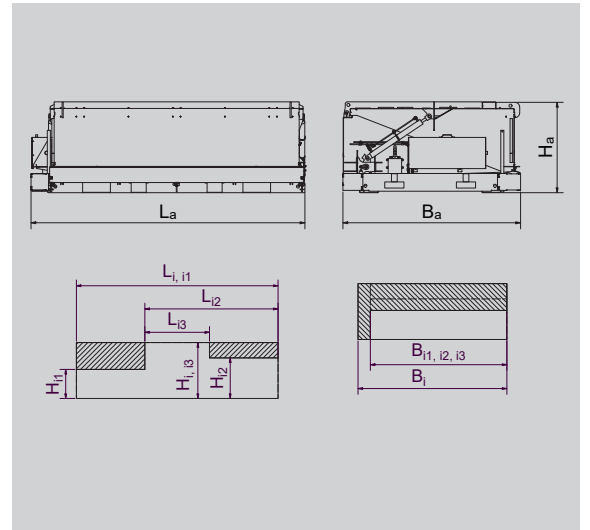
## Produkteigenschaften

Technische Daten	StrainBox XL	StrainBox XL3000
Außenmaße $L_a \times B_a \times H_a$	3.557 x 2.300 x 1.179 mm	
Innenmaße $L_i \times B_i \times H_i$	2.778 x 2.050 x 770 mm	(1) 2.778 x 1.880 x 400 mm (2) 1.834 x 1.880 x 560 mm (3) 890 x 1.880 x 770 mm
max. Leergewicht	3.187 kg 3.237 kg (M)	3.265 kg 3.315 kg (M)
max. Zuladung (Transport)	1.583 kg 1.533 kg (M)	1.505 kg 1.455 kg (M)
max. Energieinhalt (Lagerung)	125 kWh kritisch-defekt unkritisch unbegrenzt	
max. Energieinhalt (Transport)	125 kWh kritisch-defekt	unkritisch unbegrenzt
Fassungsvolumen	4.335 l	2.992 l
Zulassung und Konformität	Einzelfallfestlegung für den Transport kritisch-defekter Lithium-Ionen-Batterien nach ADR SV 376 LP 906, RID und IMDG-Code.* CE-gekennzeichnet.	Zugelassene UN-Gefahrgutverpackung mit X-Codierung für den Transport nach ADR SV 230 LP 903, SV 310 LP 905, SV 376 LP 904, RID und IMDG-Code.* CE-gekennzeichnet.

\* für die Verkehrsträger Straße, Eisenbahn, Binnen- und Seeschifffahrt; Stöbich ist Hersteller von Gefahrgutverpackungen mit anerkanntem Qualitätssicherungsprogramm nach BAM-Gefahrgutregeln.



StrainBox XL3000-M in RAL 3020



### Varianten

Die StrainBox XL ist auch als zugelassene Gefahrgutverpackung erhältlich. Bei der Variante StrainBox XL3000 wurde das nutzbare Innenvolumen zur Einhaltung der ADR-Anforderungen auf unter 3 m<sup>3</sup> begrenzt. Durch eine optimierte Aufteilung des Innenraums bleibt der verfügbare Stauraum dennoch effizient nutzbar.

Alle Ausführungen sind optional mit einem elektrischen Hydrauliksystem zum Öffnen und Schließen der Verpackung erhältlich. Die M-Varianten verfügen hierzu über ein integriertes Hydraulikaggregat mit Steuereinheit und kabelgebundener Fernbedienung. Durch das zusätzliche Aggregat verändern sich Leergewicht und zulässige Zuladung entsprechend.

### Beschreibung der Komponenten

Gasleit- und Filtersystem

Hydraulikzylinder mit Hydraulikaggregat

elektrisches Hydraulikaggregat (optional)

Verriegelungssystem

Verstärkter Rahmen mit Transportöffnungen

Klapptafel für die Beschilderung

### Anmerkungen

Es besteht die Möglichkeit, Abmessungen und Farbgebung nach vorheriger Rücksprache auf Kundenwunsch anzupassen. Standardmäßig wird das Produkt einfarbig in Verkehrsrot RAL 3020 gemäß Angebot ausgeliefert.