

SYSTEM: NIEDERDRUCK- WASSERNEBELANLAGE



Produktbeschreibung

Die Niederdruckwassernebelanlage (NDWN) stellt eine umweltschonende Alternative zu vielen herkömmlichen Löschmethoden dar und findet in vielen unterschiedlichen Bereichen Anwendung. Durch den geringeren Verbrauch an Wasser und Strom arbeitet sie sehr effizient. Der durch Druck und spezielle Düsen erzeugte Wassernebel bekämpft Brände durch seine hohe Kühlleistung und den Effekt der Sauerstoffverdrängung besonders gut und schnell.

Die kompakte Bauweise führt dazu, dass die Niederdruckwassernebelanlage auch in Bereichen mit wenig Platz installiert werden kann, wie z. B. an Testständen oder Trafostationen. Geringe Betriebs- und Wartungsaufwände ermöglichen einen preisgünstigen Betrieb.

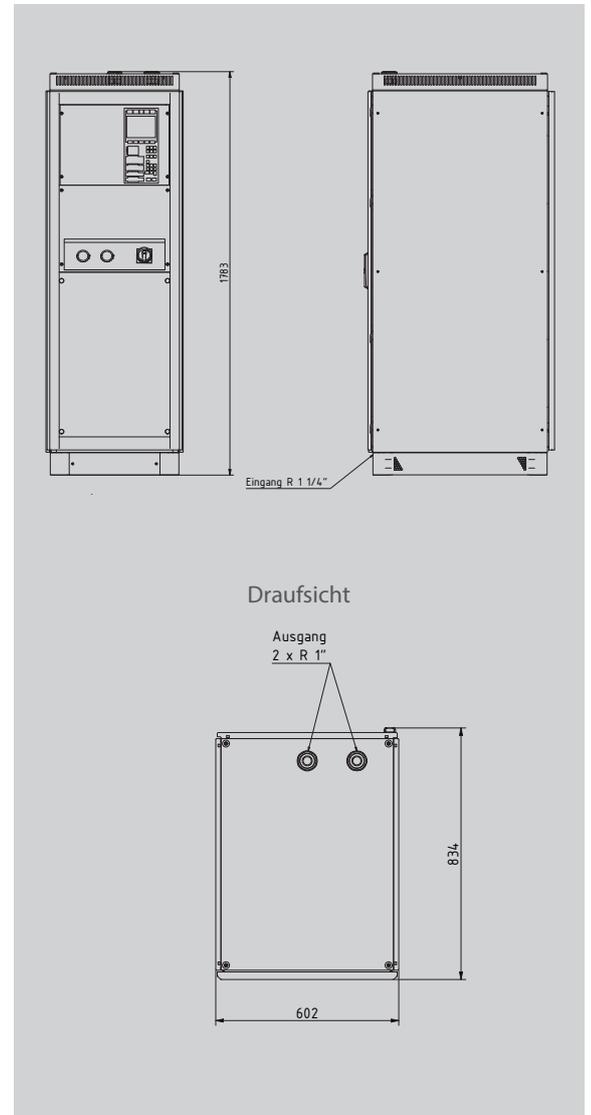
Diese Anlage kann auf Kundenwunsch in Kombination mit einer Brandfrüherkennung zu einer Systemlösung konzipiert werden.

Hauptmerkmale

Integrierte Brandmeldezentrale mit Löschsteuerung	Verringert die Menge an kontaminiertem Löschwasser
Betrieb für 2 getrennte Löschbereiche möglich	Geringer Energieverbrauch
Hohe Kühlleistung und Sauerstoffverdrängung durch feinste Wasservernebelung	Kombinierbar mit einer Wasseraufbereitung und Rückförderung
Reduzierter Löschwasserbedarf	Notstromversorgung und Pufferung über Akku möglich

Produkteigenschaften

Technische Daten	NDWN
Abmessungen L x B x H	834 x 602 x 1.783 mm
Liefermenge	1,8 bis 9 m ³ /h
max. Betriebsdruck	25 bar
Löschbereiche	2 (1 im Standard, 1 optional)
Leistung	2,5 bis 7,5 kW
Spannung	400 V/50 Hz
Gewicht	200 kg
Anzahl LOOPs (BMZ)	1 (240 Teilnehmer)
Relaisausgänge (BMZ)	3 (davon 1 als Störung vorbelegt)
Zulassungen	CE · VdS (BMZ) · EN-54 (BMZ) · FM (Düsen)



- _____ Bereichsventile für bis zu 2 Bereiche
- _____ Integrierte BMZ mit Löschsteuerung
- _____ Wartungsfreie Niederdruckpumpe