

Flut- und Lagercontainer für Lithium-Ionen-Batterien

DATENBLATT



Die **Flut- und Lagercontainer** dienen zur sicheren Aufnahme von defekten und nicht defekten Batteriespeichern. Jeder der stationären Container ist so ausgelegt, dass dort Batterien mit einer Gesamtnennenergie von 125 kWh gelagert werden können. Über die integrierte Branddetektion wird im Havariefall eine schnelle Flutung des jeweiligen Lagerplatzes veranlasst. So werden die Batterien frühzeitig gekühlt und ein Thermal Runaway bestmöglich verhindert. In dem zentralen Wasserspeicher mit Frostschutz und Wasseraufbereitung steht Wasser für die Flutung beider Container bereit. Um einen ausreichenden Umweltschutz zu gewährleisten verfügt das System über Schadgasfilter.

Das System kann neben der optisch-akustischen Alarmierung vor Ort auch in eine bestehende Brandmeldeanlage integriert werden. Zusätzlich ist eine Status- und Alarmmeldung über die SMC-App auf mobilen Endgeräten möglich.

Hauptmerkmale

- Zwei flutbare Lagerplätze zur Aufnahme von Batteriespeichern
- Beladeöffnung mittels dichtschießender Flügeltür manuell verschließbar, beladbar mit Gabelstapler
- Überwachung der Lagerplätze und Detektion eines Schadensereignisses
- Anzeige des Lagerplatzzustands „Havarie“
- Automatisches Flutungssystem für getrennte Flutung beider Lagerplätze, separater Wasserspeicher mit Wasseraufbereitung und Schutz gegen Einfrieren
- Integrierter Schadgasfilter mit automatischer, aktiver Absaugung zur Filtration der bei einer Havarie entstehenden Gase
- Zusätzliche Sicherheit durch Druckentlastungselemente

Technische Daten

Außenmaße Gesamtsystem	9.494 x 3.400 x 3.508 mm (B x H x T)*
Innenmaße Lagerplatz	2.400 x 1.500 x 1.700 mm (B x H x T)*
Speicher-Energiegehalt pro Lagerplatz max.	125 kWh
Fluthöhe	1.000 mm*
Inhalt Wasserspeicher	13.000 Liter
Spannung	400 V / 50 Hz
Zulassung	CE - VdS (BMZ und Detektion) - EN 54 (BMZ und Detektion)

*Abweichende Parameter auf Anfrage

- Steuerung mit Brandmeldezentrale

- Wasserspeicher mit Frostschutz und Aufbereitung

- Schadgasfiltersystem

- Flut- und Lagercontainer

